

DESCRIPTION DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT CANADA

- DESCRIPTION
 - Revêtement architectural en aluminium avec une finition de revêtement fluorocarboné haute performance ou des finitions grain de bois à revêtement en poudre (système de planches).
- UTILISATIONS
 - Conçu pour les applications de revêtement afin de fournir un système complet de mur d'écran de pluie.
- ATTRIBUTS ET CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS
 - Le revêtement de finition en fluorocarbure haute performance est disponible dans une variété de couleurs standard, y compris les couleurs unies, les finitions de ligne de bois et métallique. Des couleurs personnalisées sont également disponibles.
 - Finition grain de bois à revêtement en poudre haute performance disponible dans une variété de couleurs et de motifs.
 - Revêtement en aluminium extrudé.
 - Les dimensions et les configurations des revêtements permettent un ajustement sur place et un mouvement thermique.
- CRITÈRE DE SÉLECTION
 - Le système de fixation permet le mouvement thermique dû aux changements thermiques. Le produit ne doit pas être installé là où l'on prévoit que les températures de surface dépasseront 82° C (180° F).
- CRITÈRES DE DURABILITÉ
 - Contient du contenu recyclé et peut contribuer au crédit 4 de LEED Matériaux et ressources - Contenu recyclé.
- NORMES ACTUELLES APPLICABLES, RÉFÉRENCES CONNEXES
 - AAMA 508, Méthode d'essai volontaire et spécification pour les systèmes de revêtement mural d'écran de pluie à pression égalisée.
 - ASTM B117 - Méthode d'essai standard pour la brillance spéculaire.
 - ASTM D714 - Méthode d'essai standard pour évaluer le degré de cloquage des peintures.
 - ASTM D968 - Méthodes de test standard pour la résistance à l'abrasion des revêtements organiques par chute d'abrasif.
 - ASTM D1308 - Méthode de test standard pour l'effet des produits chimiques ménagers sur les finitions organiques claires et pigmentées.
 - ASTM D2244 - Pratique standard pour le calcul des tolérances de couleur et des différences de couleur à partir de coordonnées de couleur mesurées de manière instrumentale.

DESCRIPTION DU PRODUIT

- **NORMES ACTUELLES APPLICABLES, RÉFÉRENCES CONNEXES (suite)**
 - ASTM D2248 - Pratique standard pour la résistance aux détergents des finitions organiques.
 - ASTM D2794 - Méthode d'essai standard pour la résistance des revêtements organiques aux effets de la déformation rapide (impact).
 - ASTM D3359 - Méthodes d'essai standard pour l'évaluation de l'adhérence par l'essai de bande.
 - ASTM D3363 - Méthode d'essai standard pour la dureté du film par le test du crayon.
 - ASTM D4145 - Méthode d'essai standard pour la flexibilité du revêtement d'une feuille prépeinte.
 - ASTM D4214 - Méthodes d'essai standard pour évaluer le degré de farinage des films de peinture extérieure.
 - ASTM E330 - Méthode d'essai standard pour la performance structurelle des fenêtres extérieures, portes, lucarnes et murs-rideaux par différence de pression d'air statique uniforme.
 - ASTM F1667 - Spécification standard pour les fixations enfoncées : clous, pointes et agrafes.
 - CAN/CGSB-1.108 - Peinture bitumineuse à base de solvant ; peinture asphaltique noire pour utilisation sur les surfaces nécessitant une protection contre les acides ou les alcalis.
 - CAN/ULC-S102 - Méthode d'essai standard pour les caractéristiques de combustion de surface des matériaux et assemblages de construction.
 - CAN/ULC-S114 - Méthode d'essai standard pour la détermination de l'incombustibilité des matériaux de construction.
 - DAF-45, Aluminum Association, Inc. Système de désignation des finitions en aluminium.

- **CRITÈRES DE PERFORMANCE**
 - Propriétés générales du bardage :
 - Propagation du feu - CAN/ULC-S102 : Qualifié
 - Indice de propagation des flammes - ULC-S102 : 0
 - Indice de développement de la fumée - ULC-S102 : 0
 - Combustibilité - CAN/ULC-S114 : Réussi
 - Égalisation de la pression - AAMA 508 : Réussi
 - Pénétration statique de l'eau (15 psf) - AAMA 508 : Réussi
 - Pénétration dynamique de l'eau - AAMA 508 : Réussi
 - Chargement structurel - AAMA 508 : Réussi ; pression de conception = 80 psf
 - Charge au vent - ASTM E 330 : voir la fiche technique.

- **EMBALLAGE, MANIPULATION, PROTECTION ET INSTRUCTIONS DE LIVRAISON**
 - Livrez les matériaux et les composants dans des contenants ou des paquets non

DESCRIPTION DU PRODUIT

ouverts du fabricant, entièrement identifiés par le nom, la marque, le type et la classe. Évitez les dommages pendant le déchargement, l'entreposage et l'installation.

- Entreposez, protégez et manipulez les matériaux et les composants pour éviter les torsions, les courbures,

DESCRIPTION DU PRODUIT

les dommages mécaniques, la contamination et la détérioration.

- Entreposez les matériaux hors du sol et gardez-les propres, secs et exempts de saleté et d'autres matières étrangères.
- **GARANTIE SPÉCIALE**
 - Garantie limitée de quinze ans contre les défauts physiques des composants du système et des produits qui sont installés conformément aux instructions d'installation publiées et entretenues selon les directives publiées par le fabricant.
 - Grains de bois à revêtement en poudre : Garantie limitée de 15 ans sur les finitions, qui stipule que les finitions doivent être exemptes de défauts de fabrication et de matériaux et exemptes de décoloration, de rétention du brillant, d'écaillage, de fissuration ou de cloquage du fini.
- **LIMITES**
 - **LES GARANTIES LIMITÉES SONT SOUMISES AUX DISPOSITIONS ET LIMITATIONS GÉNÉRALES SUIVANTES :**
 - Les garanties limitées ne sont effectives que si l'entreposage, la manipulation, l'installation et l'entretien du produit sont effectués de manière appropriée et en stricte conformité avec les instructions.
 - Les réclamations doivent être faites par écrit au département de performance des produits d'AL13® dans les 30 jours suivant la découverte du problème et l'autorisation doit être obtenue avant de commencer tout travail de réparation ou de remplacement.
 - Le département de la performance des produits doit avoir une possibilité raisonnable d'inspecter et de vérifier une réclamation.
 - AL13® n'est pas responsable des défauts ou des dommages résultant de :
 - Mauvais usage ou abus ;
 - Installation inadéquate, y compris, mais sans s'y limiter, une fixation et/ou une protection inadéquate contre tout dommage extérieur ;
 - Performance du revêtement autre que celle couverte par les garanties limitées ;
 - Contact avec des produits chimiques, des fumées ou des vapeurs nocives ;
 - Étalement, rétrécissement ou déformation de la structure ; ou
 - Feu, vent, inondation, foudre, catastrophes naturelles ou autres causes indépendantes de la volonté et des tests de performance fournis par AL13®.
 - AL13® n'est pas responsable du coût du retrait des produits concernés.

DESCRIPTION DU PRODUIT

- La garantie du revêtement en poudre pour le grain de bois est limitée à 10 ans dans les zones côtières situées à moins de trois miles de masses d'eau salée et dans les conditions suivantes :
 - Les conditions atmosphériques normales excluent les atmosphères corrosives ou agressives telles que celles contaminées par des fumées chimiques, du sel ou d'autres éléments corrosifs, y compris les zones situées à moins de 305 mètres (1 000 pieds) d'une étendue d'eau salée.
- Le revêtement en aluminium doit être séparé du contact direct avec des métaux dissemblables par un revêtement ou une couche de séparation approuvée.
- **MESURES DE SÉCURITÉ**
 - Indiquez les problèmes de sécurité du produit lui-même - ou les précautions de manipulation ou d'installation.
- **DISPONIBILITÉ**
 - Disponible auprès des distributeurs agréés. Voir la liste des distributeurs sur le site Web.
- **COÛT**
 - Consultez les distributeurs pour connaître les coûts spécifiques des produits ou les coûts relatifs.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- **MATÉRIAUX, COMPOSITION, PROPRIÉTÉS**
 - Extrusions d'aluminium : Alliage d'aluminium 6063 T5.
- **ACCESSOIRES**
 - Attaches pour les pinces du système :
 - Fixation du système par pince sur le support en acier : Attaches à pointe forée #12-14 x 38 mm (1 ½ pouce) avec rondelles composites en EPDM et revêtement résistant à la corrosion. Installé tous les 81,28 cm (32 pouces) au centre.
 - Fixation du système au support en bois à l'aide d'une pince : Fixations à mini-perçage #12-14 x 44,45 mm (1 ¾ pouce) avec rondelles composites en EPDM et revêtement anticorrosion. Installé tous les 81,28 cm (32 pouces) au centre.
 - Résistance à la corrosion des attaches :
 - Acier au carbone : Revêtement permettant d'obtenir au moins 1 700 heures de performance au brouillard salin ASTM B 117 sans

DESCRIPTION DU PRODUIT

rouille blanche ou rouge ; 18 cycles d'essais ASTM G 87 (DIN 50018) SO² Kesternich avec pas plus de 15 pour cent de rouille rouge.

- Attaches pour les composants du cadre :
- Fixation des composants du cadre du système au substrat en acier : #10-16 x
Vis autoperceuses de 19,05 mm (¾ pouce) avec revêtement anticorrosion.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Installé tous les 60,96 cm (24 pouces) au centre.

- Fixation des composants du cadre du système au support en bois :
Attaches à pointe miniature #12-14 x 38 mm (1 ½ pouce) avec rondelles composites EPDM et revêtement anticorrosion. Installées tous les 40,64 cm (16 pouces) au centre, sauf si elles fixent une plaque arrière segmentée de 8,25 cm (3 ¼ pouces) (installée à 40,64 cm (16 pouces) au centre), auquel cas deux attaches par pièce segmentée sont nécessaires.
- Résistance à la corrosion des attaches :
 - Acier au carbone : Revêtement permettant d'obtenir au moins 1 700 heures de performance au brouillard salin ASTM B 117 sans rouille blanche ou rouge ; 18 cycles d'essais ASTM G 87 (DIN 50018) SO² Kesternich avec pas plus de 15 pour cent de rouille rouge.

- **FORME, MASSE ET DIMENSION**

- Poids du revêtement : 6,59 kg/m² (1,35 lb/pi²)
- Profil : Motif massif ou grain de bois (voir les finitions pour plus d'informations).
- Taille standard du revêtement de 3658 mm par 100 ou 152 mm (144 pouces x 4 ou 6 pouces)

- **FINITION, COULEURS ET TEXTURES**

- Finition grain de bois avec revêtement en poudre, conformément à la norme AAMA 2604.

INSTALLATION DU PRODUIT

- **PRÉPARATION**

- Assurez-vous que les supports structurels sont alignés et rencontrent les exigences structurelles pour la charge du vent et les charges de gravité.
- Assurez-vous que les surfaces du bâtiment sont lisses, propres, sèches et exemptes de défauts préjudiciables à l'installation du système de revêtement.
- Assurez-vous que la structure est plane et que les variations ne dépassent pas ¼ pouce sur dix pieds.
- Inspectez le revêtement et les composants avant l'installation et vérifiez qu'il n'y a aucun dommage lié à l'expédition, à l'entreposage ou à la mise en place. N'installez pas de revêtement endommagé. Retirez du chantier pour éviter une nouvelle application.
- Assurez-vous que tous les produits reçus sont conformes à la commande/au besoin du projet, y compris la finition et la taille.

DESCRIPTION DU PRODUIT

- GUIDE
 - Installez les produits conformément aux instructions de manipulation et d'installation publiées par le fabricant.

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Montez les composants d'aplomb et de droit.
- Ajustez l'assemblage pour fixer le revêtement de manière sécuritaire au mur tout en permettant une expansion et une contraction calculées des composants. Assurez-vous que les pattes d'extrusion chevauchent les bords du bardage d'au moins la moitié de la profondeur de la patte d'extrusion.
- Ne coupez pas, ne taillez pas, ne soudez pas et ne brasez pas les pièces pendant le montage d'une manière qui pourrait endommager la finition, diminuer la résistance ou entraîner des imperfections visuelles ou une défaillance des performances.
- Appliquez un revêtement d'isolation sur les zones de contact entre des métaux dissemblables.

Identification de l'entreprise

AL13® Architectural Systems

Numéro sans frais + 855.438.2513

Courriel général info@al13.com

Soutien de commande

orders@al13.com

Site Web <http://www.AL13.com/>

Services techniques disponibles :

Téléphonez ou envoyez un courriel pour les services techniques. Consultez le site Web pour obtenir une assistance technique.

Classification et dépôt :

MasterFormat:

07 42 13 - Aluminium extrudé et revêtu